



### Cementbázisú, adalékokkal javított hidraulikus kötésű önterülő aljzatkiegyenlítő MSZ EN 13813 szabvány szerint CT-C20-F5-B1,0

<b>Felhasználási terület</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– beltéri aljzatokra</li><li>– PVC-, szőnyegpadló, parketta burkolatok alá</li><li>– kerámia-, márvány járólapok, természetes kövek ragasztása alá, nyersbeton felületek kiegyenlítésére</li></ul>
<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– beltéri, egy rétegben 2-15 mm rétegvastagságig felhordható</li><li>– önálló kopófelületnek nem alkalmazható</li><li>– padlófűtéshez ajánlott</li><li>– 24 óra után járható</li><li>– hidraulikus kötésű, önterülő tulajdonság</li><li>– műgyantatartalmú</li></ul>
<b>Felület-előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Az alap legyen szilárd, hordképes, száraz, repedésmentes, minden szennyező anyagtól, portól mentes (zsír, olaj, festékanyagok eltávolítandók).</li><li>– A megfelelő alap tapadószilárdsági értéke: &gt; 1,5 N/mm<sup>2</sup></li><li>– Az alapot előzőleg fel kell érdesíteni.</li><li>– A falkapcsolatokhoz dilatációs anyagok behelyezése szükséges.</li><li>– Az alapfelület nedvszívó képességétől függően használjunk univerzális SAKRET UG, SHG vagy speciális SAKRET SG alapozót.</li></ul>
<b>Feldolgozás</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– A zsák tartalmát a táblázatban megadott vízmennyiséggel tiszta edényben, hideg, vezetékes vízzel, egy keverőszárral ellátott (max. 600 fordulat/perc sebességű) keverőgéppel csomómentesre keverjük. 3 percig pihentetjük, majd újrakeverjük.</li><li>– Az anyagot az előkészített felületre kiöntjük és glettvassal elegyengetjük.</li><li>– A gépi feldolgozást végezhetjük dugattyús vagy csigás berendezéssel (max. teljesítmény: 40 l habarcs/perc), így az anyag szétterül.</li><li>– A felületet a feldolgozás során tüskés hengerrel egyengessük el a jobb terülés eléréséért.</li></ul>
<b>Anyagösszetétel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– portlandcement MSZ EN 197</li><li>– homok MSZ EN 13139, MSZ EN 12620</li><li>– polimer-diszperzió, töltő- és tulajdonságjavító adalékszerek hozzáadásával</li></ul>
<b>Kiszerezés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– 25 kg-os többretegű papírzsákban/ 42 zsák EU raklapon</li></ul>
<b>Anyagszükséglet</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– 1,6-1,8 szárazanyag/m<sup>2</sup> mm-ként</li><li>– az anyagszükséglet függ a felület minőségétől és a feldolgozáshoz használt szerszámoktól</li></ul>
<b>Tárolás</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Száraz, hűvös, fagymentes, zárt helyen eltartható 12 hónapig.</li><li>– A megkezdett csomagolást gondosan vissza kell zárnunk</li></ul>

## Tudnivalók

- A kötésben lévő anyagot óvni kell a közvetlen napsütéstől, +25 °C feletti hőmérséklettől, huzattól, fagytól, csapó esőtől.
- A megadott műszaki adatok +20 °C-os hőmérsékletre és 50%-os relatív páratartalomra érvényesek. Az ennél alacsonyabb hőmérséklet hosszabbítja, a magasabb pedig csökkenti a bedolgozási időt.
- A bekevert anyagot újakeverni, vagy abba a már megkötött hulladék anyagot visszadolgozni tilos!
- A mindenkori érvényben lévő szabványnak, irányelvnek megfelelően kell eljárni.
- A szerszámokat és a keverőedényt használat után azonnal mossuk el, mert később az anyag csak mechanikai úton távolítható el.
- Cementet tartalmaz, ezért víz hatására lúgos kémhatású lesz.
- Ügyeljünk, hogy szembe, bőrre ne kerüljön!
- Ha mégis előfordul, mossuk le bő vízzel, szükség esetén forduljunk szakorvoshoz.

**Kérjük, a kivitelezés során felmerülő kérdéseivel forduljon szakembereinkhez!**

<b>Műszaki adatok</b>	
Keverővíz - 1 kg	kb. 0,23 liter
- 25 kg	kb. 5,75 liter
Bedolgozhatósági hőmérséklet:	(T) +5 °C < T < +25 °C
Rétegvastagság:	2-15 mm
Feldolgozási idő:	kb. 60 perc
Pihenési idő:	3 perc
Járható:	kb. 24 óra
Teljes terhelhetőség:	kb. 14 nap után
Nyomószilárdság (MSZ EN 13982-2):	
2 nap után	kb. 2 N/mm <sup>2</sup>
7 nap után	kb. 10 N/mm <sup>2</sup>
28 nap után	>20 N/mm <sup>2</sup>
Húzó- Hajlítószilárdság (MSZ EN 13892-2):	
2 nap után	kb. 1 N/mm <sup>2</sup>
7 nap után	kb. 3 N/mm <sup>2</sup>
28 nap után	>5 N/mm <sup>2</sup>

A jelen műszaki adatlap a termékeink feldolgozásához ad ismereteket. Az anyag felhasználása során figyelembe kell venni az MSZ és a DIN szabványokat, valamint az érvényben lévő építészeti és műszaki előírásokat. A szavatosság a leszállított áru minőségére vonatkozik. Ajánlásaink, anyagigény javaslataink kísérleteken és tapasztalatokon alapulnak, de nem mentesítik a felhasználót az anyag előzetes kipróbálása alól. A korábban kiadott műszaki adatlapok a frissítést követően érvényüket veszítik.

Frissítve: 2013.07.15.